

設備配管用素地調整機械 パイプサンダー

設備配管の塗膜除去、錆落とし作業における飛躍的な能率向上と環境改善に好適です。狭隘な配管群にワンタッチ装着、軽く手を沿えるだけで、素早く楽に、粉塵レスで素地調整が行えます(受注生産)。



主仕様

適用パイプ	ガス管50A(φ 60.5)、電線管 φ 59.6
本体質量	3.6 kg
研磨材	ナイロン不織布シート
電源・消費電力	AC100V 50/60Hz 1,100W
キャブタイヤコード	3m
付属品	研磨材、及び厚さ調整ゴムシート各1

※ 上記以外のサイズも受注生産します。

製品の特徴

- ・右の写真のような設備配管に適用できます。
- ・標準的な施工能力は1時間当たり約20mです(下表データ参照)。
- ・本体は軽量の半割り構造のためワンタッチで装着、撤去できます。
- ・機械は自身の慣性力で動くため、手を沿える程度で疲れません。
- ・粉塵が外部に著しく飛散することはありません。
- ・研磨材がある程度摩滅しても付属の厚さ調整シートで延命できます。



施工試験データ

※ 電線管(φ 59.6) 1m区間の施工結果例です。

速度	3 min/m	6 min/m	9 min/m
施工前			
施工後			
評価	錆はほぼ除去されており、素地調整レベルとしては十分である。	錆は完全に除去されている。部分的にメッキが除去され、鋼面の露出が見られる。	錆は完全に除去されている。メッキが除去されて鋼面が露出し、素地調整レベルは過剰である。

RDI (株) 技術開発研究所

URL <http://rdi-japan.com>
Mail info@rdi-japan.com

新潟事務所／研究所：

〒950-1132 新潟市江南区丸潟新田504-3

TEL 025-280-3411 FAX 025-280-2930

東京事務所：

〒101-0035 東京都千代田区神田紺屋町11 鈴野ビル6F

TEL 03-6206-8660