

# 地下上下水道更正機械システム

本機械システムは、既設の地下上下水道管内面の再防錆処理を行うものです。  
古くなった鋼管内面の防錆皮膜を除去し、再塗装を行うためのグリットブラスト処理をWorking Vehicleで行った後、Coating Vehicleで後を追うように鋼管内面に対して無溶剤厚膜エアレス塗装を行います。

## 1. 製品の特徴

### 1. 吸着車輪

強力な磁石の力で管路内面に吸着し、急な勾配も安定して移動が可能です。

### 2. 円形管路の安全走行

編成車両全軸のオートステアリングにより円断面管路を安全姿勢で走行します。

### 3. 塗覆剤剥離装置

古くなった管路内面のコールタールエナメルを専用のツールにより連続的に剥離します。

剥離した塗覆剤は、真空吸引により回収タンクに集められます。

### 4. 塗装下地処理

コールタールエナメルを剥離しながらグリットブラストによる素地調整を同時に行います。

### 5. 無溶剤塗料施工

非常に高粘度な無溶剤2液性エポキシ塗料を自動的に定量混合、高圧エアレス塗装によって、塗覆管内面を防錆処理します。

## 2. 主仕様

- |  |                                |
|--|--------------------------------|
| 1. 施工能力: 最大約27m/day (Φ 2.2m鋼管内)                | 2. 表面処理能力: SSPC-SP10, > Rz 50  |
| 3. 再塗装処理: Primer 100 μm Top coat 400 μm (エアレス) |                                |
| 4. 動力源: 85 kVA 地上から1km電力、信号伝送                  | 5. 走行速度: 2~9m/min              |
| 6. 通過可能水平ベンド: 最大45° ベンド部                       | 7. 登板性能: 最大22.5°               |
| 8. Workign vehicle全長: 11,600 mm                | 9. Coating vehicle全長: 6,200 mm |



## RDI (株) 技術開発研究所

新潟事務所／研究所:

〒950-1132 新潟市江南区丸潟新田504-3  
TEL 025-280-3411 FAX 025-280-2930

東京事務所:

〒101-0035 東京都千代田区神田紺屋町11 鈴野ビル6F  
TEL 03-6206-8660

URL <http://rdi-japan.com>  
Mail [info@rdi-japan.com](mailto:info@rdi-japan.com)